

[ES]

Innovative
Non Wovens
Made in Spain

sobre nosotros

DNT Non Woven Fabrics es una joven e innovadora empresa española, constituida en 2015 con capital 100% español, ubicada en la provincia de Jaén y dedicada a la fabricación de no tejidos del tipo spunbond.

El **objetivo** principal de **DNT Non Woven Fabrics**, es convertirse en referente del mercado europeo en la fabricación de *no tejidos 100% polipropileno spunbond* de alta calidad para aplicaciones tanto industriales como agrícolas. Para la consecución de este fin la empresa cuenta con las siguientes ventajas diferenciadoras:

- Modernas instalaciones con tecnología productiva de primer nivel.
- Calidad contrastada desde la materia prima hasta el producto final.
- Una orientación y vocación de servicio al cliente.
- Un equipo humano profesional y comprometido en la consecución de la excelencia en toda la cadena de suministros.
- El *know how* y soporte del **Grupo Diseños NT**, grupo con más de 25 años de experiencia en el sector de los no tejidos.

DNT Non Woven Fabrics pretende satisfacer la demanda de un mercado cada día más exigente, con unas necesidades muy específicas y que busca ante todo un producto de elevada calidad, reducidos plazos de entrega y un trato directo, cercano y profesional.

GRUPO
diseñosnt

*"Fabricar en España
posibilita atender al
mercado europeo con
una mayor flexibilidad
y rapidez."*





la fábrica

DNT Non Woven Fabrics dispone en sus instalaciones de Alcalá la Real (Jaén) de dos modernas líneas de extrusión de polipropileno de última tecnología para la fabricación de no tejidos mediante el proceso spundbond.

Estas líneas permiten la producción de una amplia variedad de anchos de bobina, gramajes y colores de no tejido, esto unido a los distintos tipos de acabados y tratamientos que se le pueden aplicar, hacen que la oferta de **DNT Non Woven Fabrics** pueda cubrir los requerimientos específicos de cualquier sector o industria.

Nuestras cifras:



nuestros productos

DNT Bond, línea orientada a la industria y DNT Agro, línea orientada a la agricultura.





DNT Bond

Es la línea de producción de **DNT Non Woven Fabrics** orientada al sector industrial y transformador del no tejido. Bajo esta línea se ofertan no tejidos con una alta capacidad de personalización a través de colores, estampación, acabados y diferentes tratamientos.



GRAMAJES

Desde 10 hasta 150 g/m²



COLORES

+ de 30 colores disponibles



ANCHOS DE BOBINA

De hasta 240 cm.

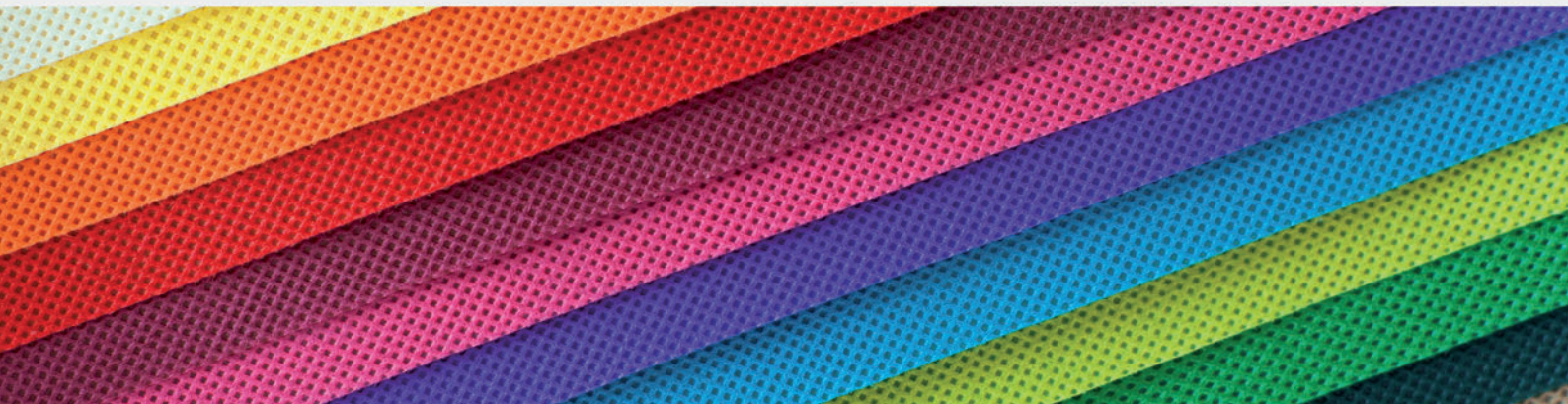


ACABADOS

+ de 20 tipo de acabados distintos

C A R A C T E R Í S T I C A S

- 100% PP de primera calidad.
- Versátil: se adapta a diversos sectores de actividad.
- Gran elongación: pueden estirarse más de un 120% antes de entrar en carga de rotura.
- Resistencia mecánica y química.
- No es tóxico, ni genera alergias.
- Masterbatches aptos para contacto alimentario y pigmentos orgánicos.
- Permeabilidad al aire.
- 100% reciclable.
- Alternativa más económica en comparación con otros materiales o tejidos.



+ ACABADOS IMPRESOS

DNT Non Woven Fabrics puede transformar su producto **DNT bond** personalizándolo según las indicaciones del cliente, utilizando el método de impresión que mejor se adapte a sus necesidades. Este acabado aporta un valor añadido a sectores como el publicitario, marketing, embalaje, decoración o cualquier otro que pueda requerir un proceso de impresión a medida.

1. Impresión flexográfica

Permite una impresión de coste reducido de hasta 6 colores directos sobre no tejido de tonos claros.

C A R A C T E R Í S T I C A S

→ **DNT bond** 40 – 150 g/m².

→ Hasta 6 colores (tintas base agua).

→ Ancho de bobina máximo 125 cm.

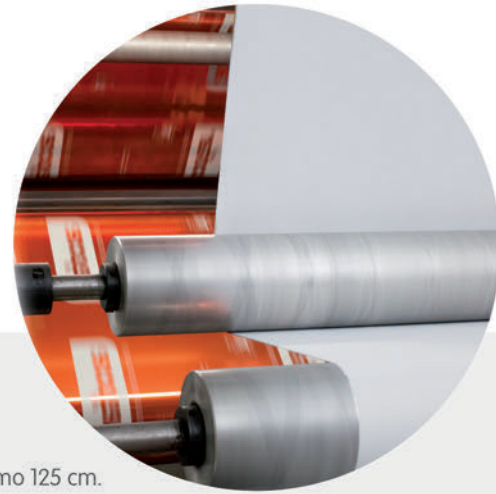
→ Tratamiento anti-deseñido.





2. Laminación impresa

Permite la impresión hasta 8 colores con calidad fotográfica en acabados brillo o mate.



C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT bond** 40-150 g/m² + film PP >10 micras.
- Ancho de bobina máximo 125 cm.
- Hasta 8 colores (tintas base agua).
- Adhesivos sin solventes.



3. Impresión serigráfica

Utilizada en personalizaciones que requieren plasmar colores muy vivos sobre no tejido de tonalidad oscura proporcionando resultados con gran definición y contraste.

C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT bond** 40 - 150 g/m².
- Ancho de bobina máximo 110 cm.
- 1 color (tintas base agua).

+ OTROS ACABADOS

1. Laminación

Consiste en la adhesión de una capa de film mediante la cual se dota al no tejido de un acabado plastificado que permite crear una barrera impermeable a líquidos.

C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT bond** 40-150 g/m² + film PP/PE >10 micras.
- Ancho de bobina máximo 125 cm.
- Adhesivos sin solventes.
- Acabados brillo, mate y metalizado.

2. Impermeabilizado (Coating)

Crea una barrera impermeable a líquidos y a las bacterias sin que el no tejido pierda su ductilidad. Este acabado proporciona una gran adherencia al no tejido al tiempo que una resistencia extra al agua.

C A R A C T E R Í S T I C A S

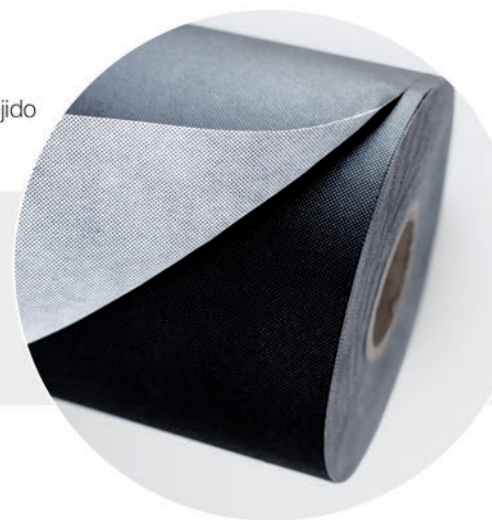
→ **DNT bond** 40–150 g/m² + film PP/PE>10 micras. → Ancho de bobina máximo 160 cm.

3. Bicapa

Mediante la utilización de extrusoras de doble cabezal es posible fabricar no tejido bicapa usando un color o aditivación distinta en cada una de las caras.

C A R A C T E R Í S T I C A S

→ 2 x **DNT bond** 5 – 75 g/m². → Ancho de bobina máximo 240 cm.



4. Rebobinado con o sin precorte

Servicio de rebobinado a mandril pequeño con posibilidad de incorporar un precorte transversal a la distancia requerida por el cliente para facilitar el corte manual de las piezas.

C A R A C T E R Í S T I C A S

→ **DNT bond** 40 – 150 g/m². → Ancho de bobina 40 - 120 cm.
→ Corte en línea. → Mandril interior desde 35 - 75 mm.



5. Macro - Microperforado

Realizado por láser o por zonas mediante rodillos en microperforación o mediante pistones en macroperforación, mejora la permeabilidad del no tejido al aire y al agua. El diámetro y separación de las perforaciones se puede adaptar a las necesidades del cliente.



C A R A C T E R Í S T I C A S

→ **DNT bond** 40 – 150 g/m².

→ Ancho de bobina máximo 125 cm.

→ Microperforación inferior a 1 mm.

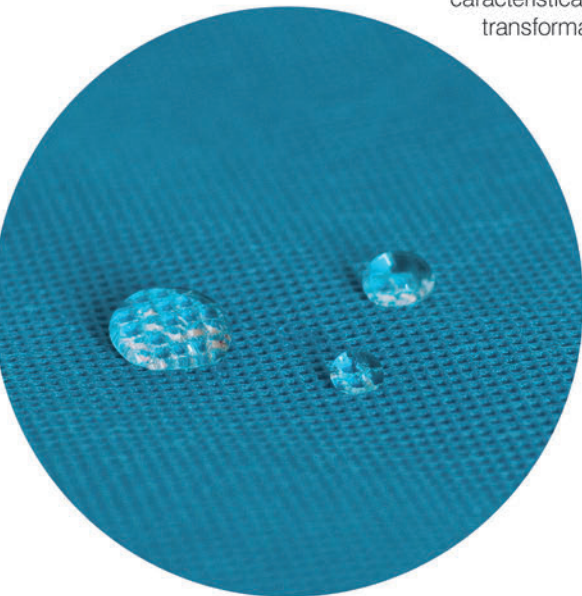
→ Macroperforación de 6 o 8 mm.

6. Corte y Patronaje

Corte de piezas guiado por ordenador según los requerimientos del cliente facilitándole, de esta manera, sus propios procesos de transformación.

+ TRATAMIENTOS ESPECIALES

Permiten incrementar el rendimiento del no tejido confiriéndole nuevas funcionalidades y características técnicas específicas que aportan valor añadido a la industria transformadora.



ST **SOFT TOUCH**
Proporciona un tacto más suave y sedoso.

AB **ANTI BACTERIAS**
Evita la proliferación de microorganismos, bacterias y hongos.

H **HIDRÓFOTO**
Crea un efecto repelente evitando que los líquidos traspasen material.

O **OLOR**
Microencapsulado de aromas con efectos antibacterianos, repelente de insectos o aromáticos

A **ANTIESTÁTICO**
Evita la acumulación electrostática en el material mediante la disipación de las cargas.

R **RETARDANTE A LA LLAMA**
Retarda la inflamabilidad del no tejido haciéndolo resistente al fuego.

H **HIDRÓFILO**
Permite que los líquidos traspasen el material.



DNT Agro

DNT Non Woven Fabrics ha desarrollado una línea de no tejidos para la protección, el control biológico y térmico de los cultivos. Las diferentes aditivaciones y tratamientos permiten maximizar el rendimiento de las cosechas, ofreciendo una solución óptima y sostenible a la problemática de cada cultivo.

+ MANTA TÉRMICA

Garantiza el control biológico y térmico de los cultivos más delicados mejorando la calidad y producción de los mismos, tanto en explotaciones a campo abierto como en invernaderos, creando un clima adecuado para su desarrollo.

Beneficios

- **Protección contra los rayos ultravioleta** permitiendo la transmisión de la luz solar.
- **Protección frente heladas** incrementando la temperatura hasta 5°C.
- **Protección frente al granizo o fuertes lluvias** permitiendo que pase el agua necesaria para el cultivo.
- **Aumenta la precocidad del cultivo** consiguiendo **rendimientos de cosechas hasta un 10% mayores**.
- **Barrera anti-insectos** evitando o reduciendo el uso de pesticidas y herbicidas.

C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT agro manta térmica 17 - 30 g/m².**
- Ancho de bobina máximo 240 cm.
- Color blanco o natural.
- Resistencia estándar a la radiación UV 150 Kly.
- Aditivación variable hasta 300 Kly según cultivo o zona de exposición.





+ MALLA ANTIHERBA

Impide el paso de la luz solar anulando así la función clorofílica de las malas hierbas, impidiendo su crecimiento, a su vez favorece la transpiración del terreno y reducción de la erosión del suelo.

Beneficios

- **Control de la maleza** en los cultivos.
- **Evita** la utilización de productos **químicos antihierbas**.
- **Menor impacto** paisajístico.
- **Reducción** de la **erosión** del suelo.
- **Reducción** de la **evaporación**.

C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT agro malla antihierba** 30 - 130 g/m².
- Ancho de bobina máximo 240 cm.
- Colores: marrón, negro y verde.
- Estabilización UV.



+ MALLA DE SOMBREO

Regula el nivel de irradiación solar controlando la cantidad de luz que reciben las plantas. Es posible influir en el desarrollo de los cultivos utilizando malla de sombreo de distinto color:

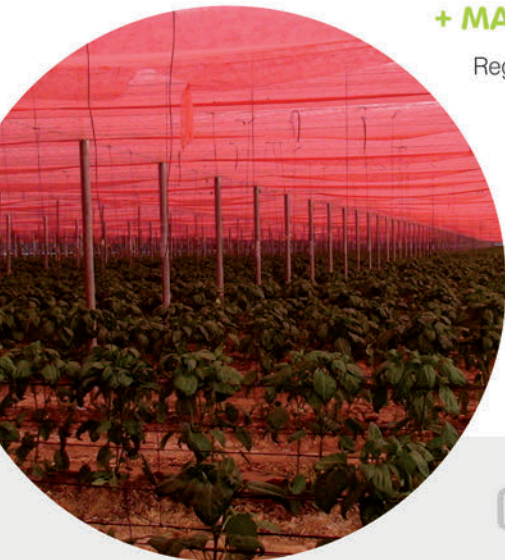
Rojo: retrasa la maduración.

Azul: mejora el crecimiento de determinados cultivos.

Amarillo: favorece el rejuvenecimiento de cultivos.

Beneficios

- Permite **regular las condiciones micro-climáticas** del cultivo.
- **Reducción de la temperatura** de los cultivos de exterior.
- **Evita el ataque de plagas** como el trip o mosca blanca.
- **Protección frente a fuertes lluvias o granizo.**



C A R A C T E R Í S T I C A S

- **DNT agro malla de sombreo** max 150 g/m².
- Ancho de bobina máximo 240 cm.
- Colores: rojo, azul y amarillo.
- Estabilización UV.

+ OTROS

DNT agro puede desarrollar productos muy específicos según la ubicación del cultivo, el estado del terreno, la tipología o las peculiaridades medioambientales.

- **BOLSAS PARA EL CONTROL DE RAÍCES:** Adaptables a viveros o semilleros, facilitan la trasplantación, evitan la pérdida de nutrientes y aceleran el crecimiento del cultivo.
- **BOLSAS PROTECTORAS DE CULTIVO:** Repelen insectos, provocan la uniformidad del tamaño del fruto y aumenta el rendimiento del mismo. Pueden impregnarse de insecticida para garantizar el éxito de la cosecha.
- **SPUNBOND REFLECTANTE:** Consigue que la radiación absorbida durante el día se trasmite al cultivo durante la noche.
- **SOLUCIONES POSCOSECHA:** Aplicaciones relacionadas con el transporte y conservación de los productos agrícolas, como fundas isotérmicas cubrepalets o mantas protectoras para camiones frigoríficos.



política de calidad



DNT Non Woven Fabrics cuenta con un elevado concepto de calidad, integrada en todos los procesos de gestión y producción. Todo su equipo humano participa en la mejora continua, logrando que todos los productos de su oferta cumplan con los requerimientos del cliente.

Su departamento de calidad realiza de manera periódica ensayos de tracción y muestreos de gramaje para contrastar que el producto está siempre dentro de los estrictos parámetros de calidad establecidos.

DNT Non Woven Fabrics está certificada por las Normas de Gestión de Calidad Internacional ISO 9001 y ISO 14001.

Además, cumple con el **Reglamento Europeo 10/2011** sobre contacto directo con alimentos, pudiendo acreditar así que el material utilizado para la fabricación de sus productos es **100% polipropileno**, libre de aditivos tóxicos o nocivos para la salud y exento de cualquier sustancia perjudicial para el medio ambiente.

DNT Non Woven Fabrics es miembro de **EDANA**, asociación europea de fabricantes de no tejidos, lo que garantiza que la compañía respeta los protocolos y métodos normalizados requeridos para producir no tejido en el mercado europeo.

innovación I+D+i

En su apuesta por la mejora continua, **DNT Non Woven Fabrics** lleva a cabo importantes esfuerzos en innovación tecnológica, aplicando las metodologías de producción y gestión más eficientes con el fin de ofrecer **soluciones innovadoras en sus no tejidos** que se cumplan a la perfección con las exigencias de sus clientes.

El equipo técnico de **DNT Non Woven Fabrics** en colaboración con laboratorios y centros de innovación tecnológica del plástico, centran sus esfuerzos, en la mejora técnica de sus productos así como en el desarrollo de nuevas aplicaciones que cubran necesidades latentes en el mercado.



desarrollo sostenible

Para **DNT Non Woven Fabrics** la protección del entorno forma parte integral de su modelo de negocio. Todos los productos que salen de su fábrica son 100% reciclables y han sido fabricados siguiendo unos procesos y una la gestión de residuos coherente y respetuosa con el medio ambiente.

Desde todos los niveles de la compañía se trabaja para optimizar al máximo el uso de los recursos, reducir la producción de residuos y minimizar el impacto ecológico de su actividad. Así, gracias a la re-extrusión del no tejido se consigue reutilizar el material e incorporarlo de nuevo a la cadena de valor, minimizando así la generación de residuos, siendo ésta inferior al 1%.



Gestión sostenible
de residuos: <1%



Reutilización
del material



Materiales
100% reciclables



Selección de materiales
respetuosos con el
medio ambiente





DNT Non Woven Fabrics S.A.

Pol. Industrial El Chaparral s/n
23692 Santa Ana. Alcalá la Real.
[Jaén] España

T +34 953 59 72 11 · F +34 953 58 78 06



info@dntnonwovenfabrics.com
www.dntnonwovenfabrics.com